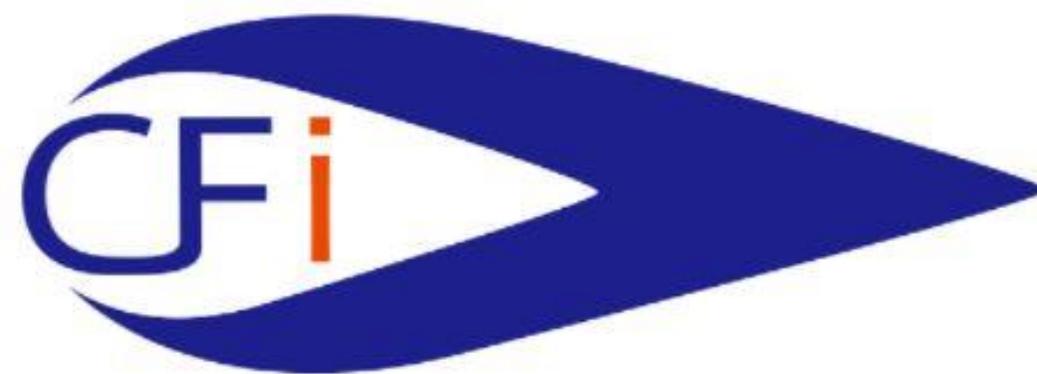


CONCEPT
FLUIDE
INDUSTRIE
FRANCE

PRESENTATION DE LA SOCIETE



CONCEPT FLUIDE INDUSTRIE FRANCE

PLAN DE PRESENTATION

INTRODUCTION GENERALE

LES LIGNES SOUS VIDE ET LES ACCESSOIRES PROPOSEES PAR CFI

TRAITEMENT DES COMMANDES

FABRICATION LSV

LOGISTIQUE

QUALITE

FLUX ET CAPACITE DE PRODUCTION

PERSPECTIVE CFI

CONCLUSION



INTRODUCTION GENERALE

La société CFI a été fondée en 2021 par M. FANID et M. GOMIS.

Elle est spécialisée dans le métier de la conception et de la fabrication de tuyauteries isolées sous vide.

Cette activité a été reprise auprès de la société CRYOPAL ainsi que tous les équipements et matériels associés.

Elle est gérée par une équipe expérimentée dans ce domaine composée de :

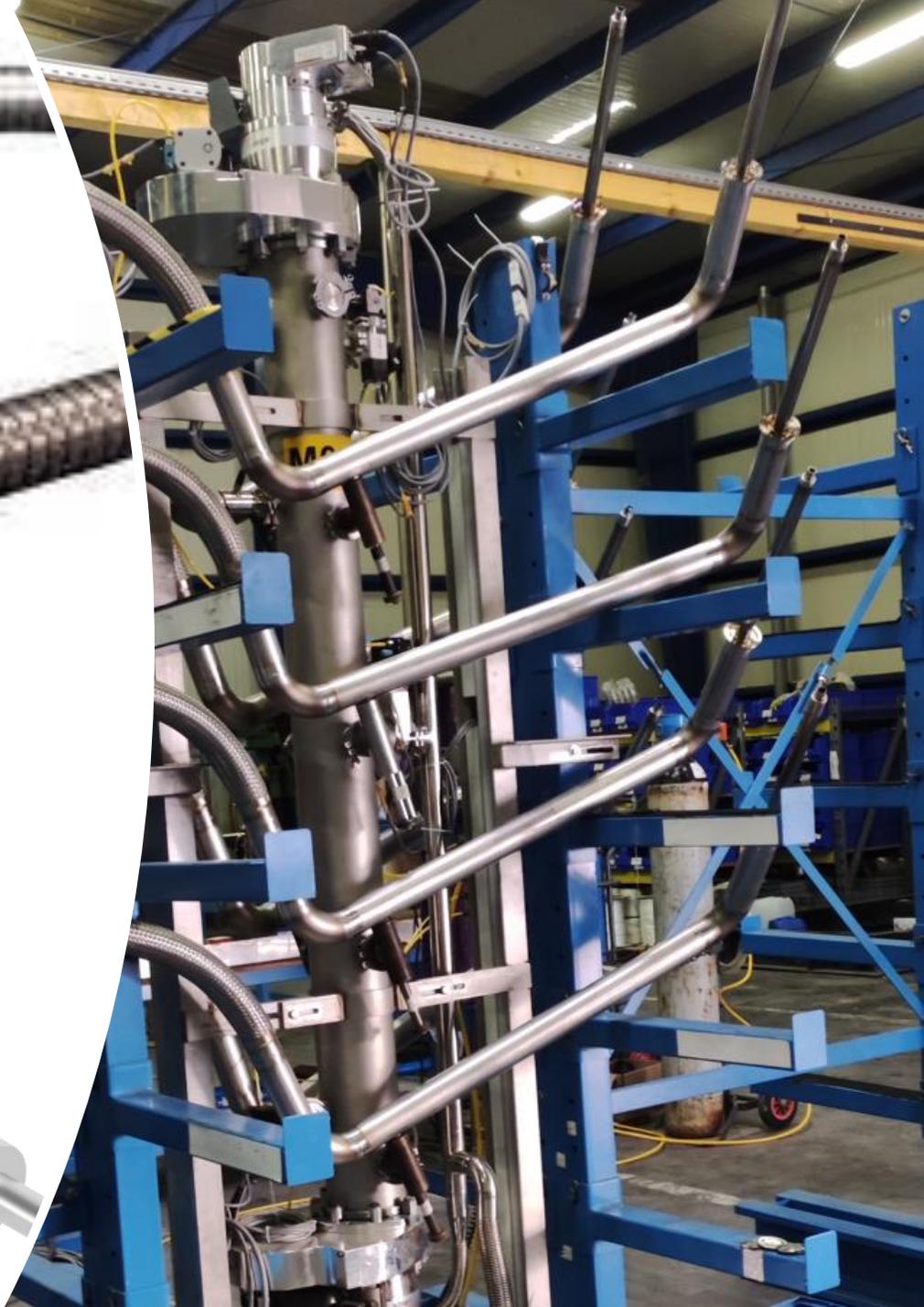
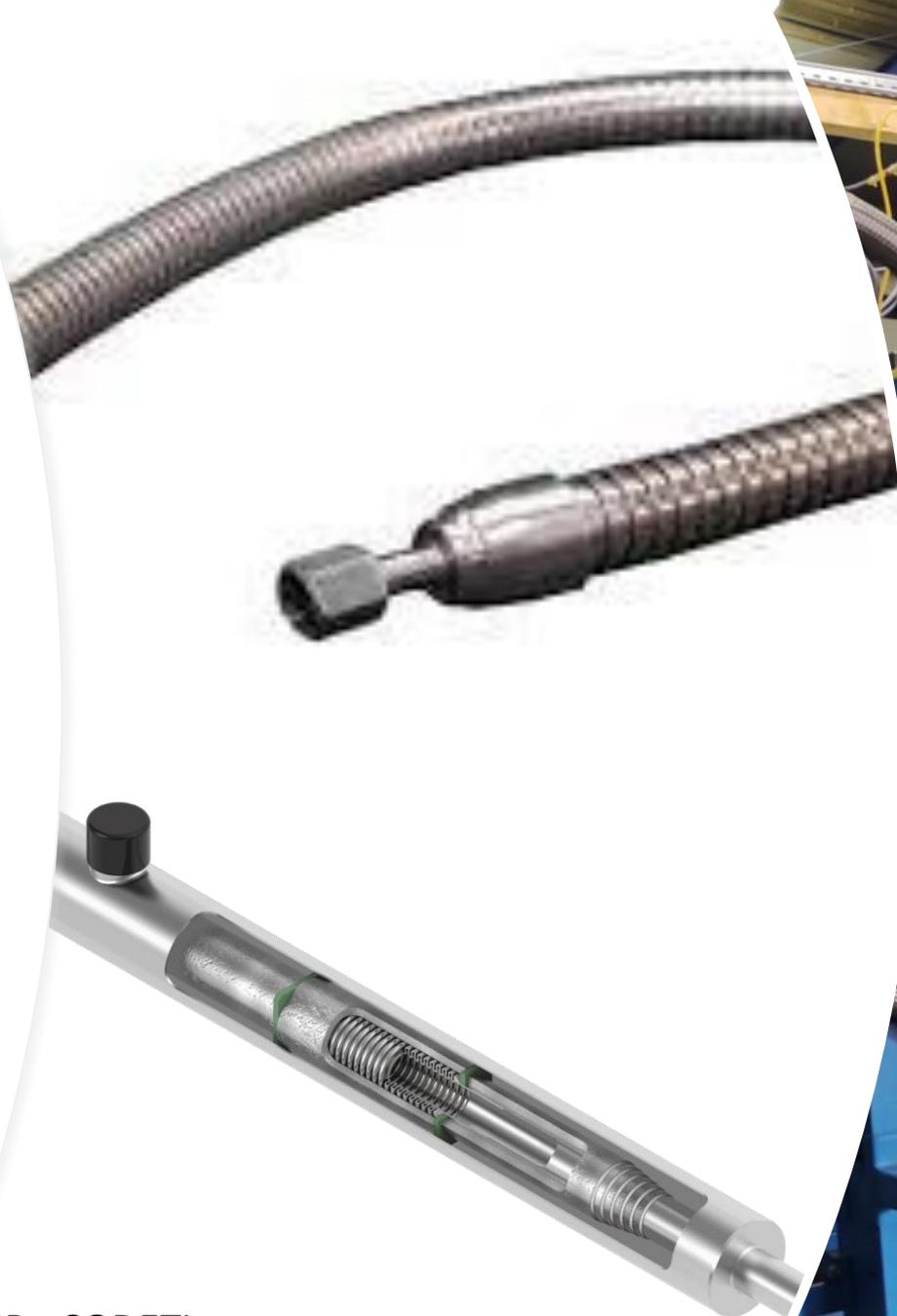
M. FANID, ancien soudeur de lignes sous vide chez CRYOAPL.

M. GOMIS chargé de la production des lignes sous vide chez CRYOPAL.

M. ZOUCHE Ingénieur chef de projet, ancien apprenti au service qualité de CRYOPAL.

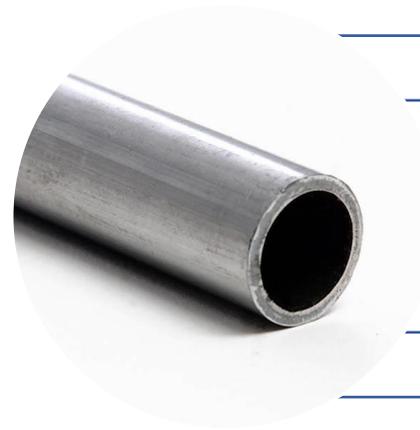
LIGNES SOUS VIDE PROPOSEES PAR CFI

- LIGNES SOUS VIDE RIGIDES
- FLEXIBLES SOUS VIDE
- LIGNES SOUS VIDE MIXTES



CODE CONSTRUCTEUR : CODETI
NORME : PED – DIRECTIVE 2014 / 68/UE

Les lignes sous vide rigides : PN6 / PN25



DN10

DN20

DN25

DN32

DN40

DN50

RACCORDEMENTS : BARRIERES
THERMIQUE / JOHNSTON



DN65

DN80

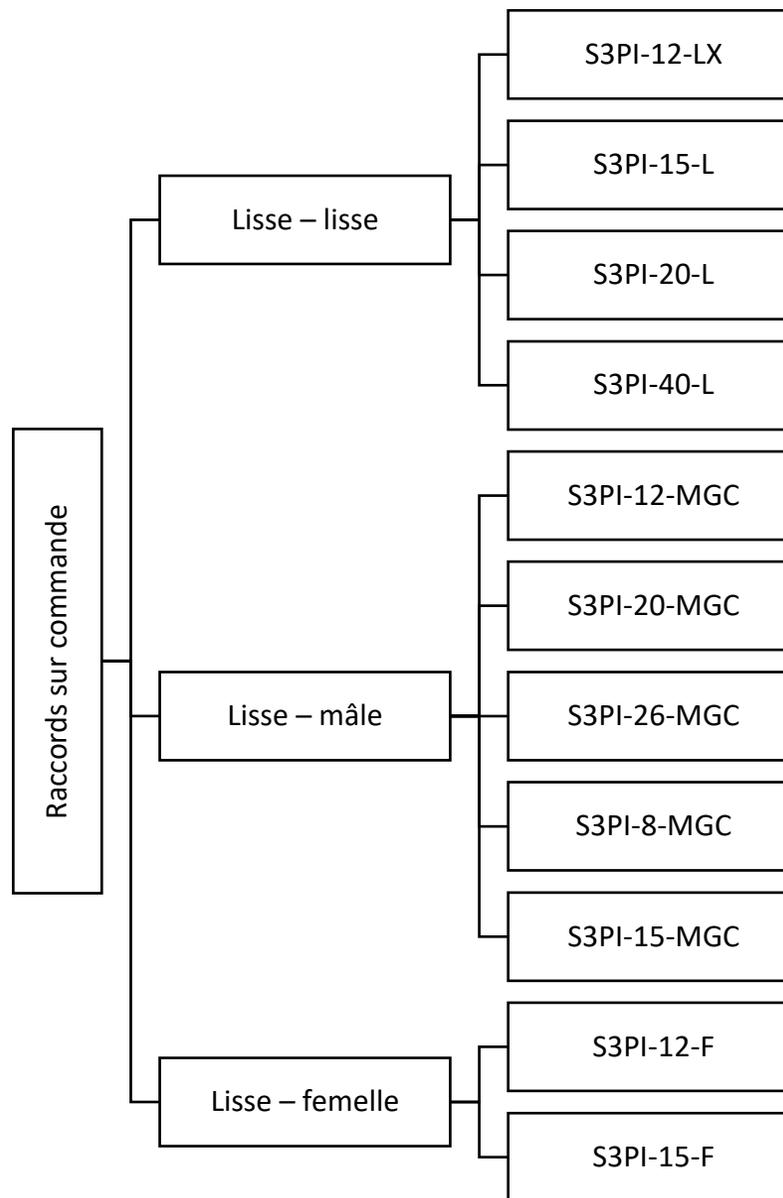
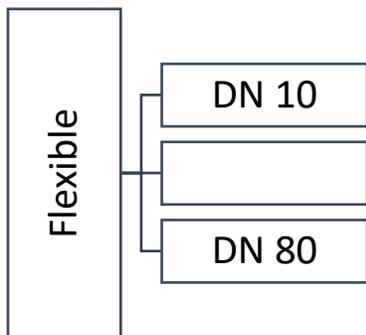
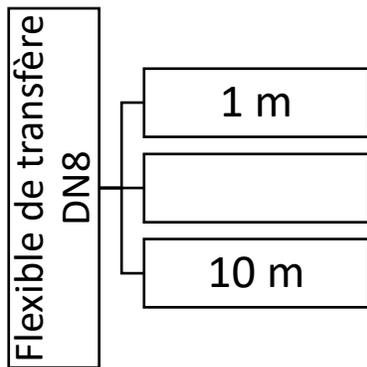
DN100

DN125

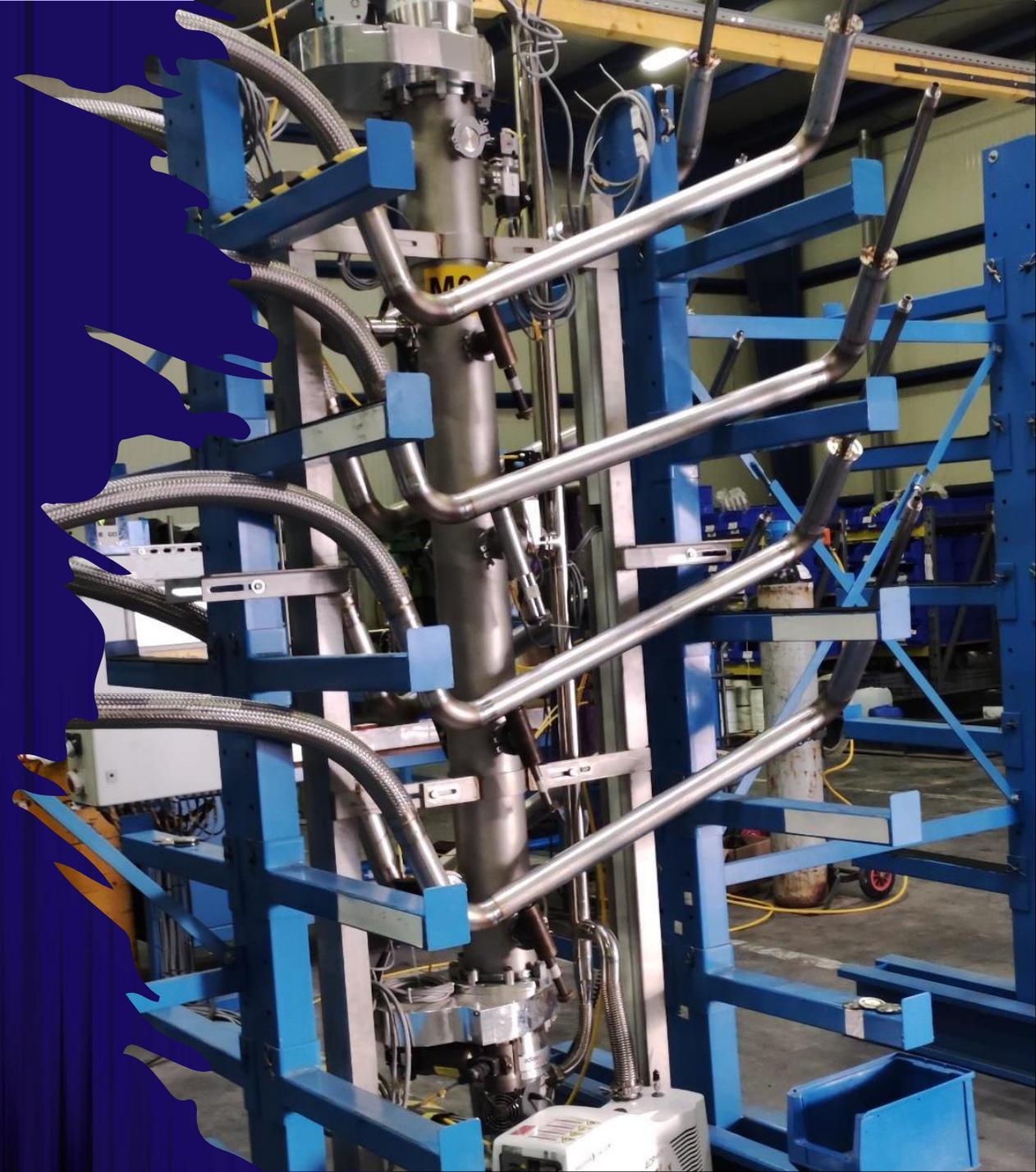
DN150

RACCORDEMENTS : BT

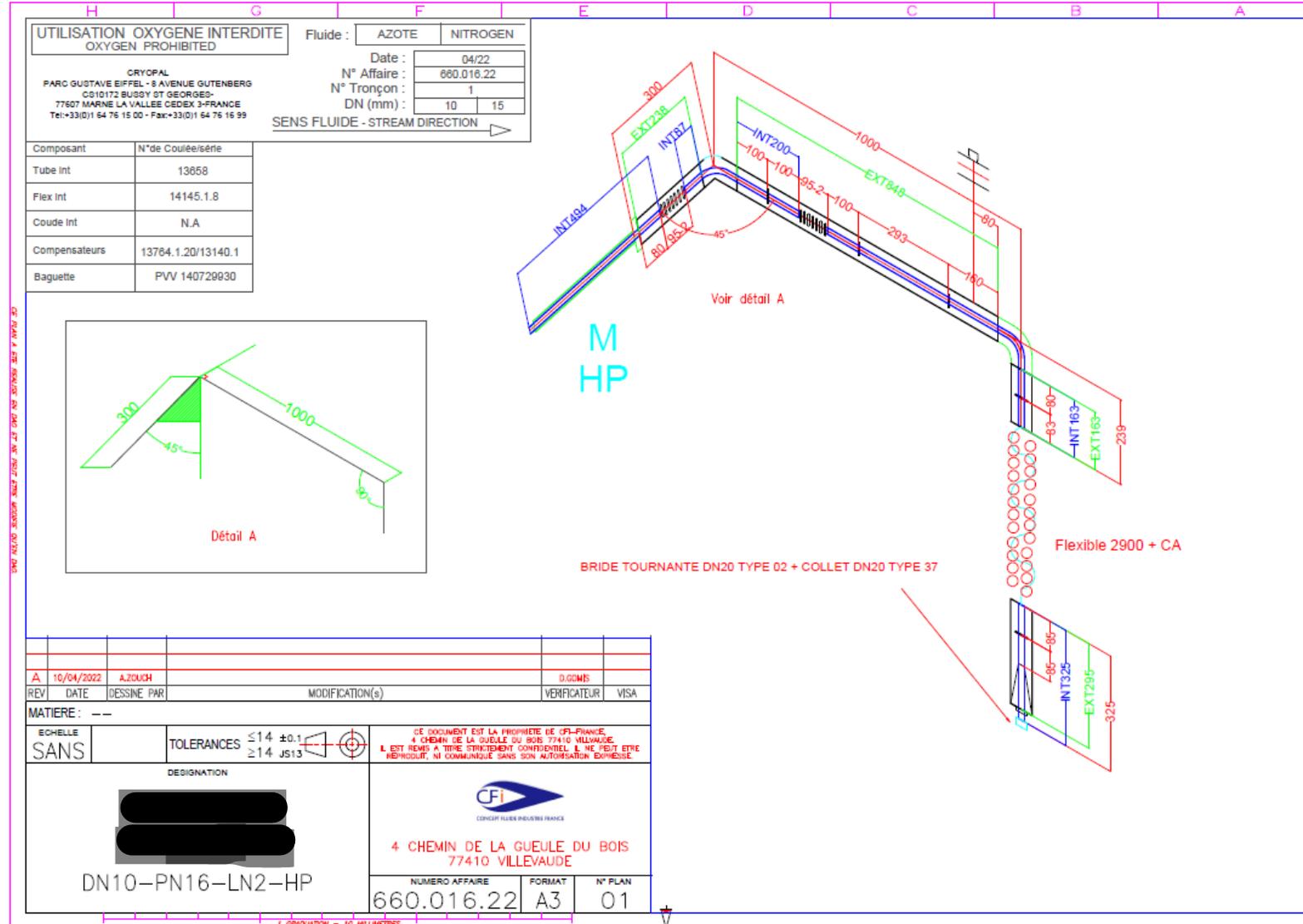
LES FLEXIBLES SOUS VIDE



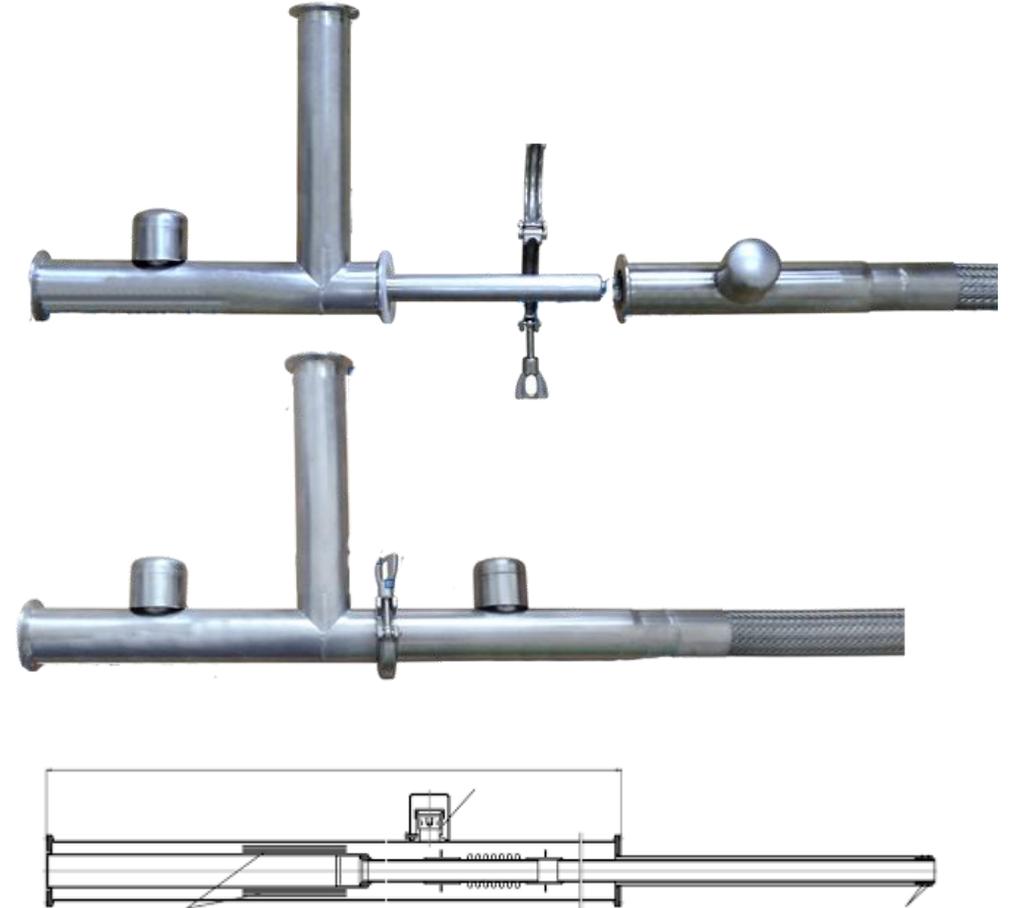
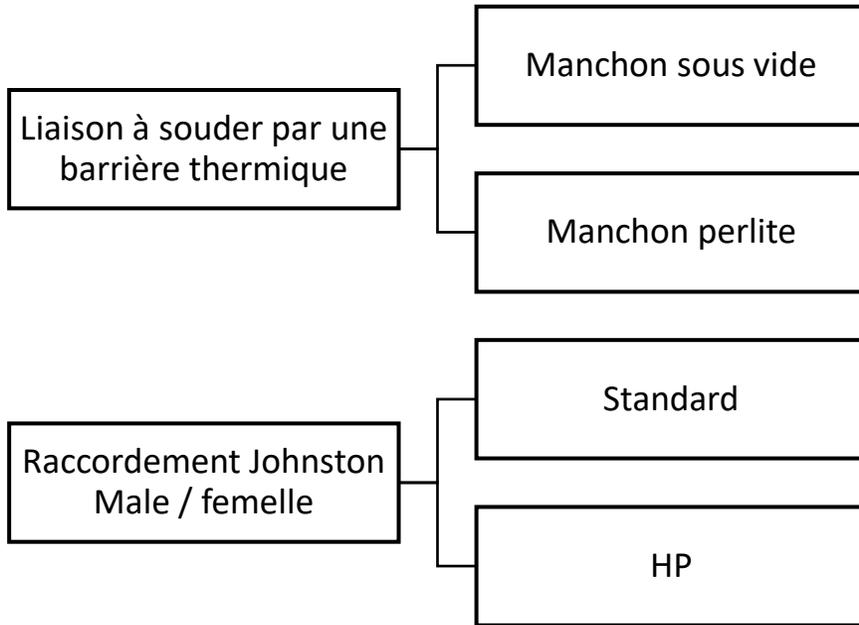
LIGNES SOUS VIDES
MIXTES



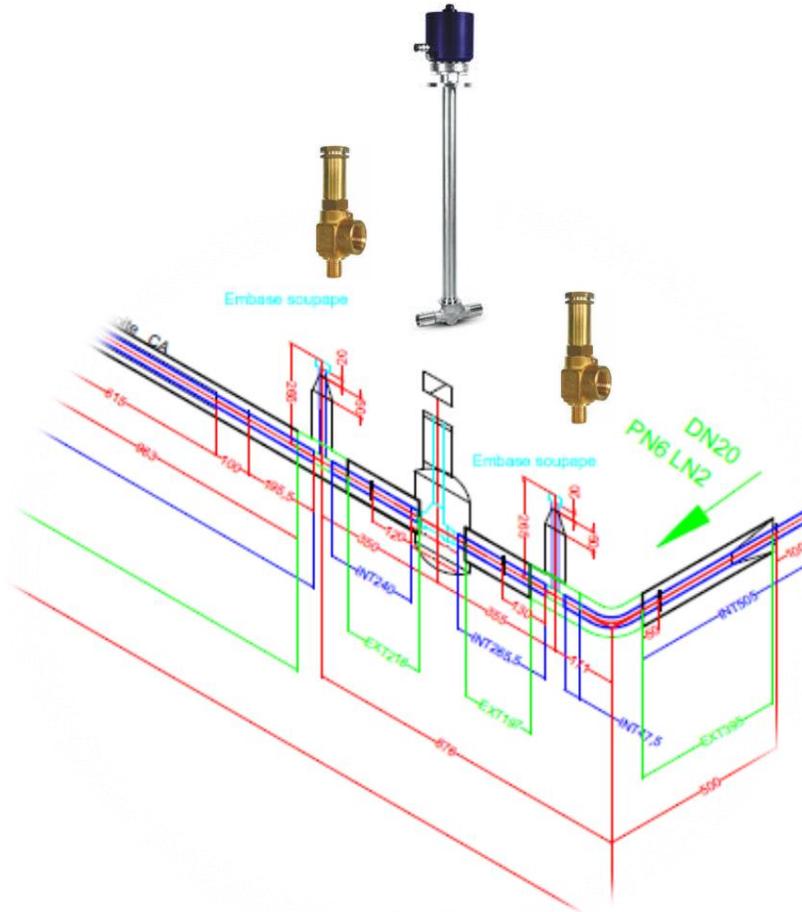
EXEMPLE D'UN PLAN DE PRODUCTION POUR UN TRONÇON MIXTE



RACCORDEMENTS PROPOSÉS PAR CFI



ACCESSOIRES PROPOSÉS PAR CFI



Robinet CRYO DN10 – DN20 – DN40 - BW - HEROSE

Vannes 1/4 tour : vanne MECAFRANCE inox DN10/DN15/DN20

Électrovanne DYNATEC

Vanne Burkert Droit MANUEL DN15/DN20/DN25/DN32/DN40/DN50

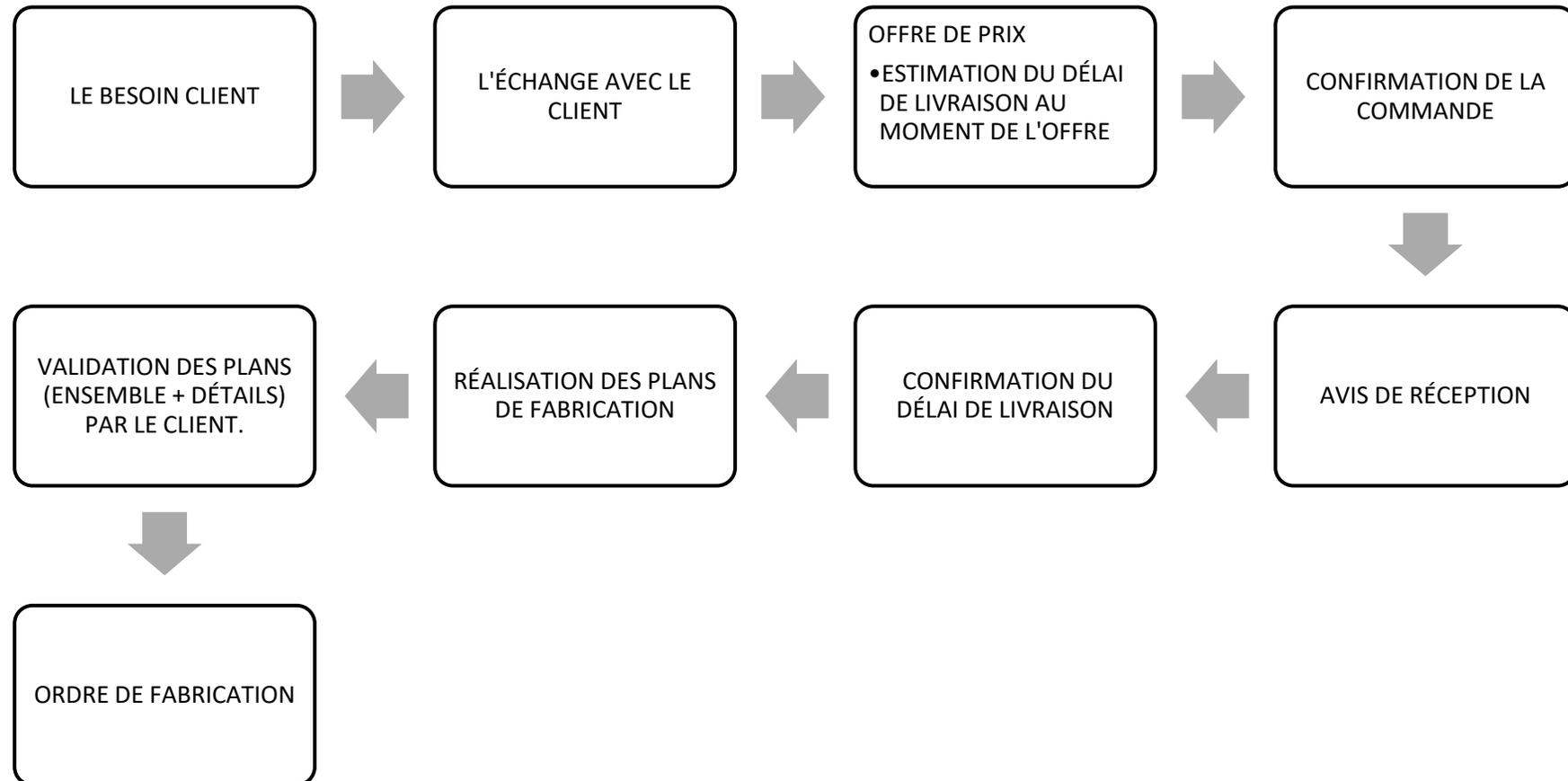
Vanne Burkert Droit PNEUMATIQUE DN15/DN20/DN25/DN32/DN40/DN50

Ensemble bloc de distribution

Soupape HEROSE

Traitement des commandes

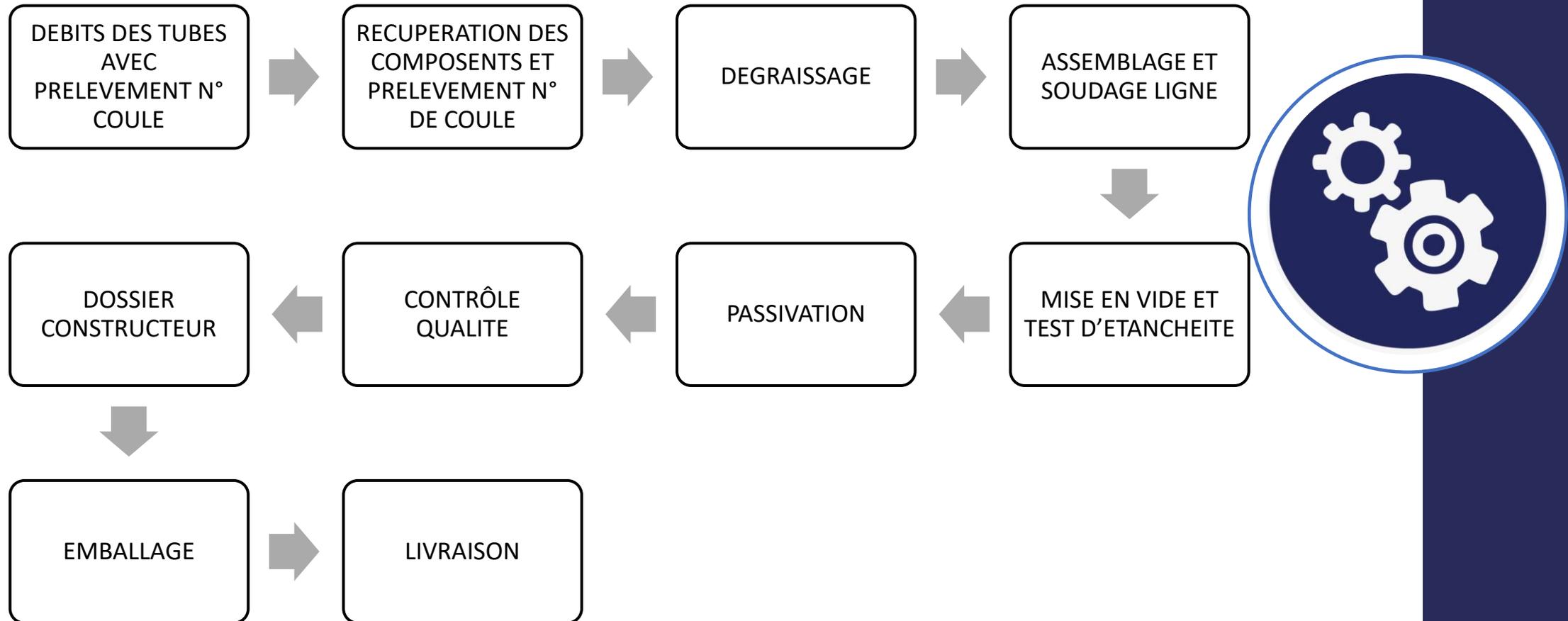
Flux d'informations



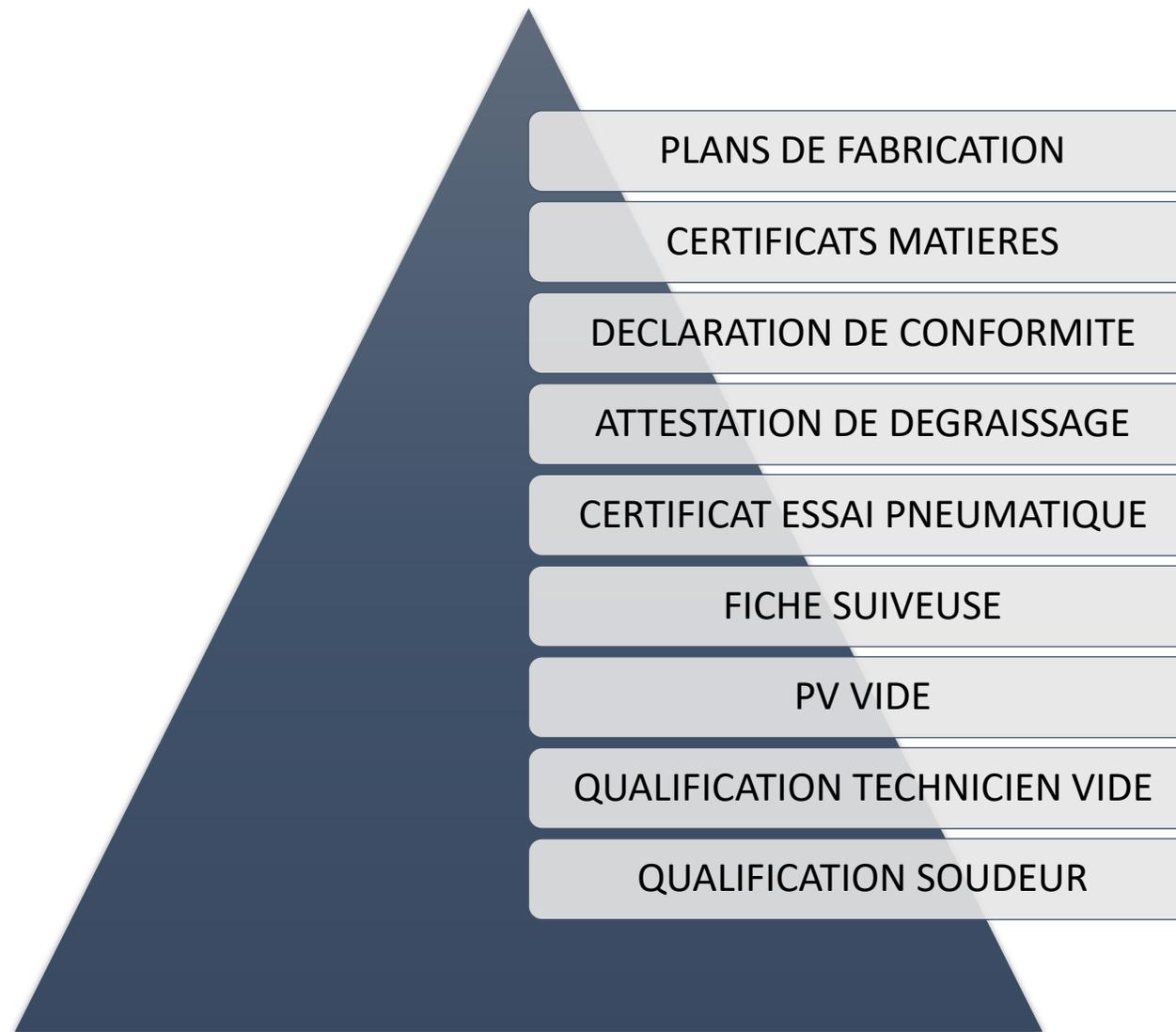


Fabrication Lignes sous vide

Flux physique



DOSSIER CONSTRUCTEUR



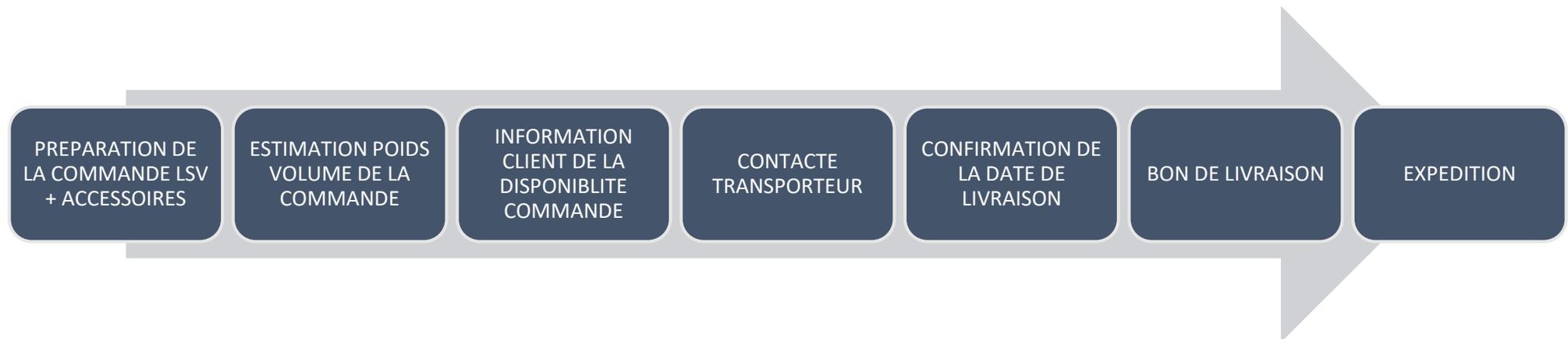
LOGISTIQUE



RECEPTION



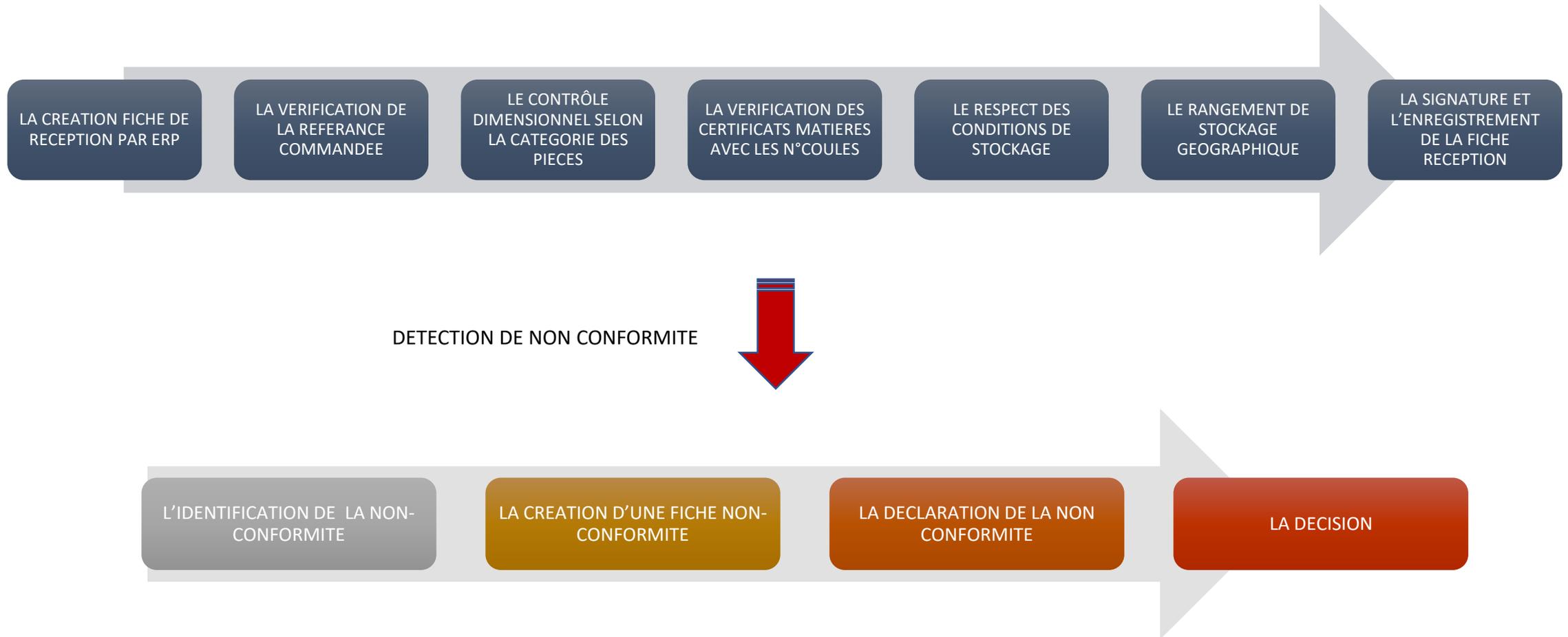
EXPEDITION



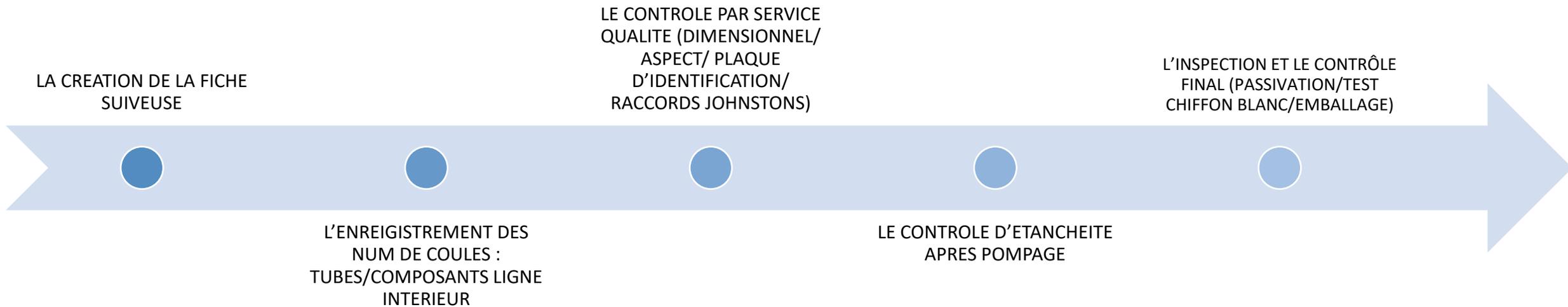
QUALITE



CONTRÔLE RECEPTION



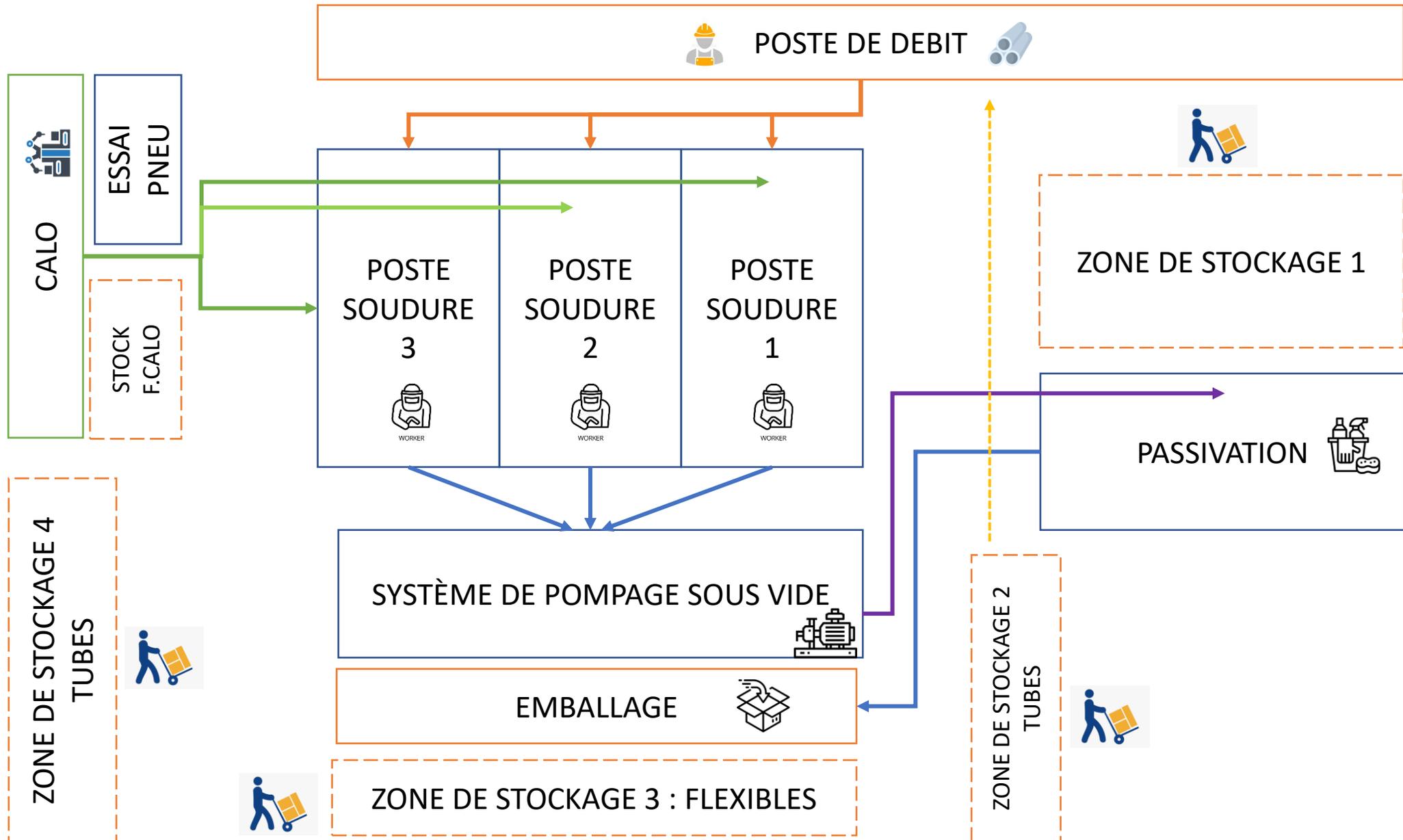
Le Contrôle du processus de fabrication





LE FLUX ET LA CAPACITE DE PRODUCTION

LE FLUX DE PRODUCTION



LA CAPACITE DE PRODUCTION

8 m / h

CALO



WORKER



WORKER



WORKER

POSTE
SOUDURE
3

POSTE
SOUDURE
2

POSTE
SOUDURE
1

1 tronçons/h

POSTE DE DEBIT



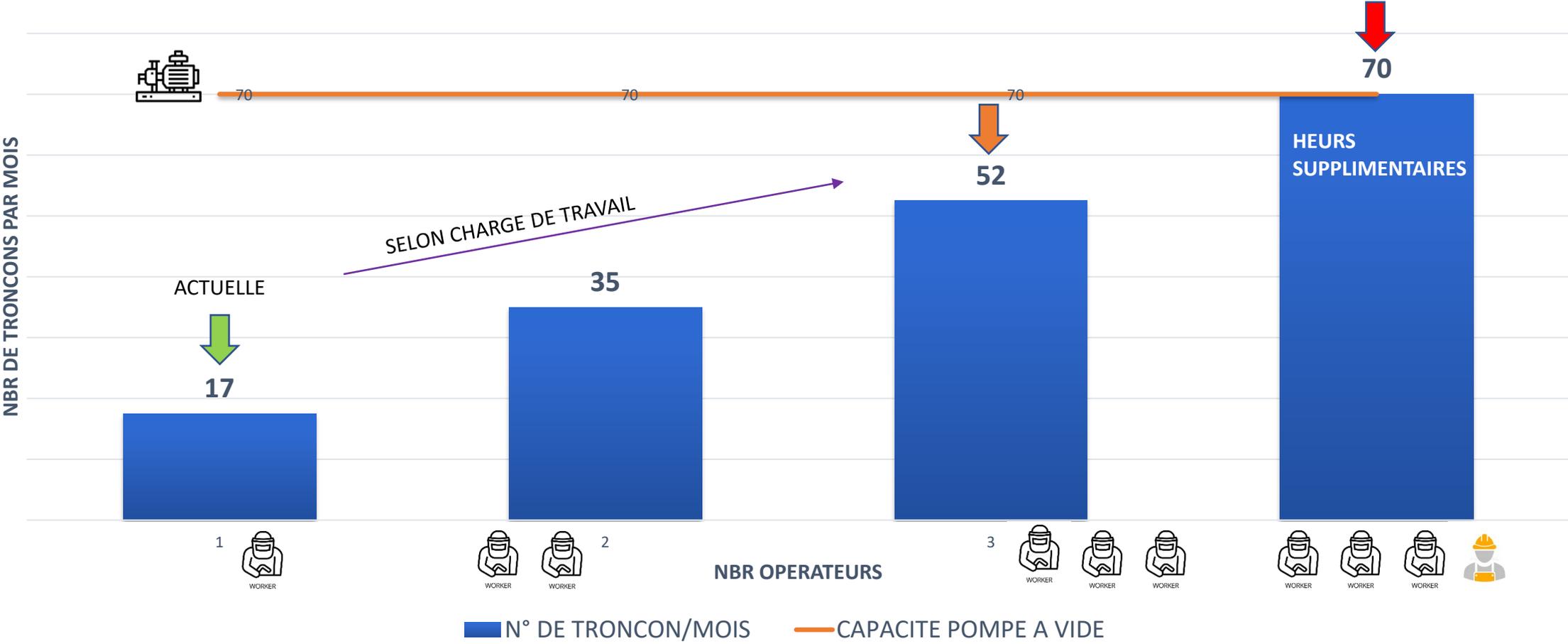
PASSIVATION

10 tronçons / 3 jours

SYSTÈME DE POMPAGE SOUS VIDE

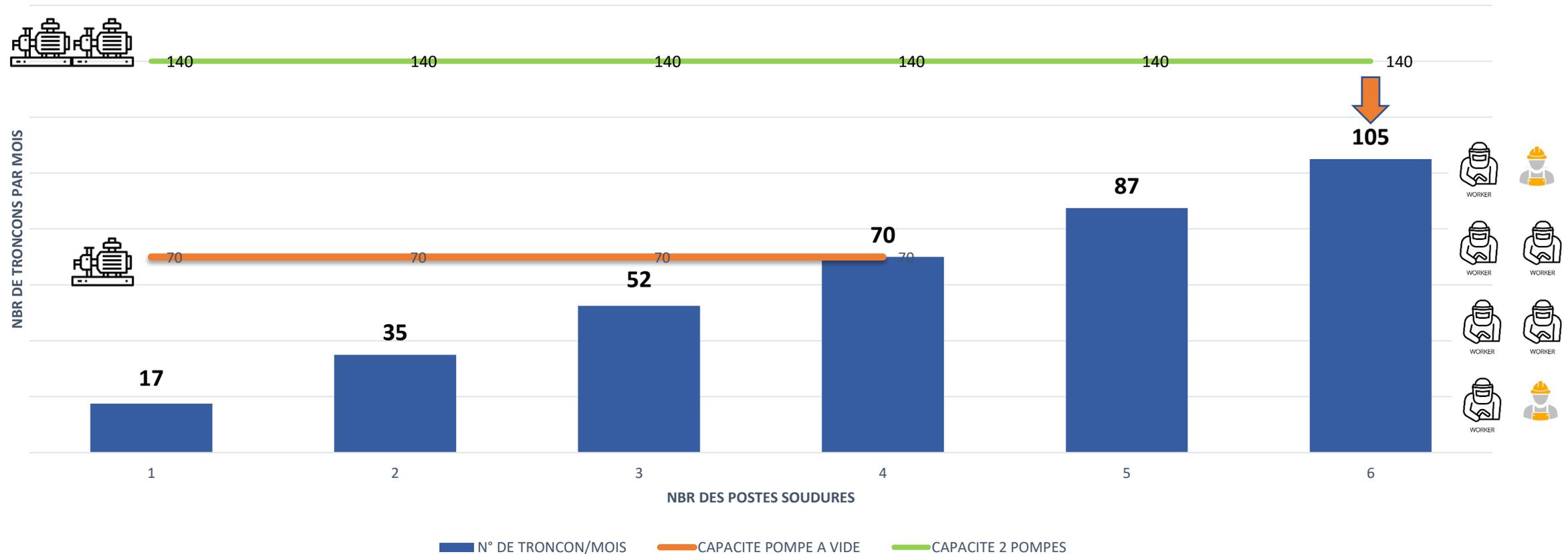
EMBALLAGE

CAPACITE MOYENNE ATELIER VERSUSSE NBR DE SOUDEURS



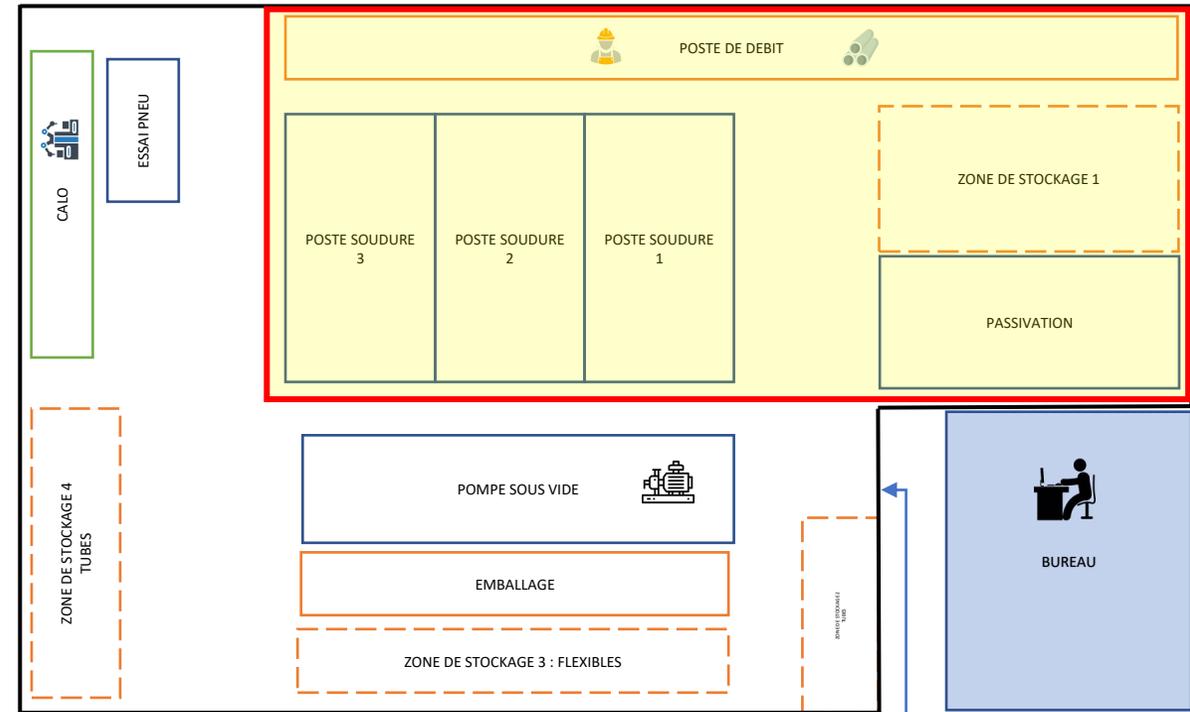
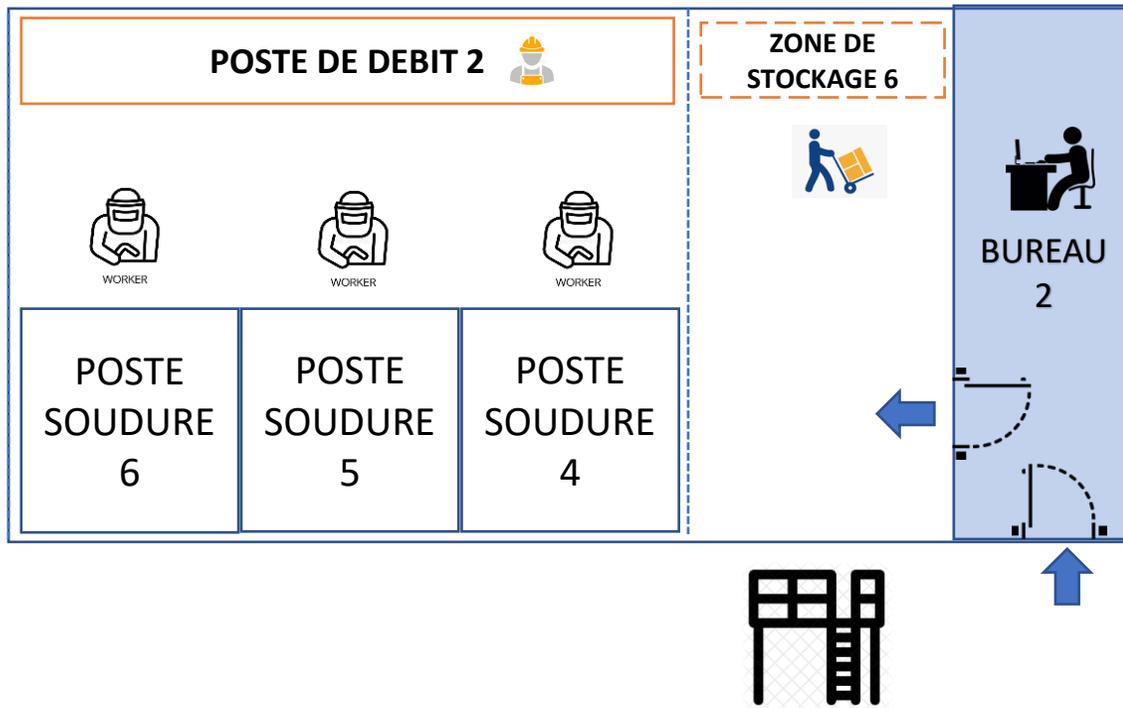
LES PERSPECTIVES DE CFI

PERSPECTIVE DE CFI AUGMENTATION DE LA CAPACITÉ DE PRODUCTION



PERSPECTIVE CFI

MISE EN PLACE MEZZANINE



RC

CONCLUSION

- Notre but est de garantir la satisfaction de nos clients, par le respect des délais de livraison, l'application de nos règles de qualité et la commercialisation à des conditions avantageuses.
- La partie dégraissage spécifique, notamment l'oxygène, l'hydrogène et l'argon sont réalisées en sous-traitance.
- Le montage et l'installation des lignes sous vide sont réalisés en coordination avec notre sous-traitant.
- La capacité de production varie de 17 tronçons à un maximum de 70 tronçons par mois en fonction des commandes.

MERCI POUR VOTRE
ATTENTION

